

## **Produkt: DensM® 170 P (WNiCu)**

Fertigung: Pulvermetallurgie (Mischen, Pressen, Sintern), Wärmebehandlung und mechanische Bearbeitung.  
Materialeigenschaften werden bei Raumtemperatur an getrennten Prüfproben gemessen.

### **1. Chemische Zusammensetzung**

Element	Bereich (Min. – Max.)	Typischer Wert
Wolfram	90,0 – 90,5 %	90,2 %
Binder (Ni+Cu)	9,5 – 10 %	9,8 %

### **2. Mechanische und Physikalische Eigenschaften**

Eigenschaft	Bereich (Min. – Max.)	Typischer Wert
Zugfestigkeit [Mpa]	660 – 750	710
Bruchdehnung [%]	2 - 12	7
Elastizitätsmodul [Gpa]	300 – 330	310
Härte [HV10]	280 – 320	300
Dichte [g/cm³]	16,85 – 17,15	17,0

### **3. Anwendungen**

Werkstoff für Werkzeughalter und Hochgeschwindigkeitsspindeln  
Werkstoff für Strahlenschutzabschirmungen (z. B. in der medizinischen Diagnostik und Strahlentherapie)  
Werkstoff für Massenausgleich in rotierenden Systemen (Avionik, Radar, Kurbelwellen usw.)  
Gussformen für das Druckgießen von Aluminium, Magnesium, Zink und Kupfer  
Werkzeuge für das Warmstauchen

### **4. Normen und Zertifikate**

Unsere DensM®-Produkte entsprechen vollständig der Norm ASTM B777.  
Auf Kundenwunsch liefern wir gerne Werkszeugnisse nach EN 10204, wahlweise als Abnahmeprüfzeugnis 2.2 oder 3.1.

### **5. Lieferformen**

Stäbe (ab Lager), Stangen, Platten, und Fertigteile nach technischer Zeichnung